

การสกัดโปรตีนเข้มข้นจากผงจิ้งหรีดด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์  
สำหรับผลิตภัณฑ์พาสต้าเพื่อสุขภาพ

Concentrate protein extraction from cricket powder by ultrasound technique  
for healthy extruded pasta product

สุภาชิต ชูกลิ่น<sup>1\*</sup> สิริรัตน์ พึ่งชมภู<sup>2</sup> ผกามาส ปุรินทรภิบาล<sup>3</sup> ธนากรณ์ ดำสุด<sup>4</sup>  
Supasit Chooklin<sup>1\*</sup> Sirirat Pungchompoo<sup>2</sup> Pakamas Purintrapibal<sup>3</sup> Thanakorn Damsud<sup>4</sup>

<sup>1,3</sup>หลักสูตรเทคโนโลยีและนวัตกรรมอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มทร.ศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีฯ จ.นครศรีฯ 80240

<sup>1,3</sup>Food Technology and Innovation, Faculty of Agro – Industry, Rajamangala University of Technology Srivijaya,  
Nakhon Campus, Nakhon Si Thammarat, 80240.

<sup>2</sup>หลักสูตรวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ ม.สงขลานครินทร์ จ.สงขลา 90000.

<sup>2</sup>Industrial Engineering Program, Faculty of Engineering, Prince of Songkla University, Songkla, 90000.

<sup>4</sup>หลักสูตรเทคโนโลยีผลิตภัณฑ์ความงาม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มทร.ศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีฯ จ.นครศรีฯ 80110

<sup>4</sup>Beauty Product Technology Program, Faculty of Science and Technology, Rajamangala University of Technology Srivijaya,  
Nakhon Campus, Nakhon Si Thammarat, 80110

ผู้เขียนให้ติดต่อ: E-mail: supasit.c@rmutsv.ac.th

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ศึกษาการสกัดโปรตีนเข้มข้นจากผงจิ้งหรีด (พันธุ์สะตังหรือจิ้งหรีดบ้าน) ด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์สำหรับผลิตภัณฑ์พาสต้าเพื่อสุขภาพ พบว่า ผงจิ้งหรีดสะตังมีค่าโปรตีนและไขมันเท่ากับ 58.30%w/w และ 16.08%w/w ตามลำดับ โดยสภาวะที่เหมาะสมของการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีดสายพันธุ์นี้ด้วยระเบียบวิธีพื้นผิวตอบสนอง (RSM) แบบ Box-Behnken Design คือ S/L เท่ากับ 6 อุณหภูมิที่ 40°C เวลา 30 นาที ที่ค่า pH คงที่เท่ากับ 11 มีค่าผลผลิต (Yield) โปรตีนเท่ากับ 22.32%w/w เมื่อนำผงโปรตีนจิ้งหรีดที่ได้ไปผ่านการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง (Freeze drying) จะมีปริมาณโปรตีนเท่ากับ 69.50%w/w คิดเป็นผลผลิต 59.55% และอัตราการสกัดโปรตีนเท่ากับ 71.03 การผลิตเส้นพาสต้าผลิตด้วยเครื่องเอกซ์ทรูเดอร์จากแป้งข้าวกล้องเม็ดฝ้าย 62 (20%) เสริมโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง 10% มีคะแนนความชอบสูงสุด (8.18) ใช้ระยะเวลาในการต้มสุก (12.30 min) ปริมาณของแข็งที่สูญเสียต่ำ (20.94%) และผลได้สูง (78.05%)

คำสำคัญ : โปรตีนเข้มข้น ผงจิ้งหรีด เทคนิคอัลตราซาวด์ พาสต้า เอกซ์ทรูเดอร์

## **Abstract**

This research determined concentrated protein extraction from cricket powder (*Acheta domestica*) with ultrasound technique for healthy extruded pasta product. The results showed that the protein and lipid values were 58.30%w/w and 16.08% w/w, respectively. The optimum conditions for protein extraction from this species of cricket powder were obtained by the response surface method with Box-Behnken Design (RSM) was S/L of 6, temperature at 40°C, time for 30 min, at constant pH of 11. Protein yield was 22.32% from these conditions. Protein content, yield and protein extraction rate was 69.50%w/w, 59.55% and 71.03, respectively. The production of pasta with the extruder from Med Fay 62 brown rice flour (20%) supplemented with 10% of frozen cricket powder protein had the highest liking score (8.18). The cooking time is 12.30 min and had low solids loss (20.94%) but high yield (78.05%). Cookies fortified with 10% cricket powder had the highest score (7.13).

**Keywords:** Protein concentrate, Cricket powder, Ultrasound technique, Pasta, Extruder

## บทนำ

ปัจจุบันแมลงบริโภคได้ (Edible insects) มีศักยภาพเพียงพอที่จะเป็นแหล่งผลิตโปรตีนชนิดใหม่สำหรับประชากรโลก จากรายงานการรวบรวมข้อมูลของแมลงบริโภคได้ จำนวน 236 ชนิด พบว่า โปรตีนของแมลงบริโภคได้มีคุณภาพสูงเมื่อเปรียบเทียบกับโปรตีนจากพืชและสัตว์ นอกจากนี้ ปริมาณโปรตีนสูงแล้ว ยังมีกรดอะมิโนจำเป็นครบถ้วนสำหรับมนุษย์ (Pantoa, 2020) ข้อมูลจากองค์การอาหารและการเกษตร ระบุไว้ว่าอนาคตการเพิ่มขึ้นของประชากรโลกจะมากถึง 8,000 ล้านคน ในปี 2024 และมากถึง 9,000 ล้านคน ในปี 2050 ได้มีการประเมินว่าแหล่งอาหารและโปรตีนจะมีอย่างจำกัด จึงหริตจัดเป็นแมลงบริโภคได้ที่มีศักยภาพสำหรับประเทศไทยที่จะพัฒนาการเลี้ยงเพื่อเป็นแหล่งสำคัญทางเศรษฐกิจ (Chansom, 2020) ข้อมูลทางสถิติในปี 2563 มีเกษตรกรของไทยจำนวน 25,218 ราย (272,922 บ่อ) ผลิตโดยรวม 24,563 ตัน คิดเป็นมูลค่า 274 ล้านบาท ส่งออกจิ้งหริตปริมาณ 0.71 ตัน คิดเป็นมูลค่า 0.32 ล้านบาท ซึ่งมีแหล่งผลิตอยู่ทุกภาคของประเทศ ในทางภาคใต้ ได้แก่ จังหวัดสุราษฎร์ธานีและจังหวัดนครศรีธรรมราช ซึ่งในจังหวัดนครศรีธรรมราชมีจำนวนเกษตรกรที่เลี้ยงจิ้งหริตมากที่สุดจำนวน 29 ราย (Agricultural Technology Promotion Center (Economic Insects) Chumphon Province, 2018) จิ้งหริตสายพันธุ์ทองดำ (*Gryllus bimaculatus*) และสายพันธุ์สะตัง (*Acheta domesticus*) หรือจิ้งหริตบ้านจะนิยมเลี้ยงกันมากที่สุด จิ้งหริตทั้งสองสายพันธุ์มีปริมาณโปรตีน (60-70% โดยน้ำหนักแห้ง) และไขมัน (10-23%) อยู่สูง (Udomsil *et al.*, 2019) จากการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีจิ้งหริตบ้าน พบว่า มีค่าความชื้น โปรตีน ไขมัน เส้นใยและเถ้าเท่ากับ 12.64, 60.40, 16.92, 12.93 และ 3.81% ตามลำดับ (Chooklin *et al.*, 2023) โปรตีนเป็นสารประกอบอินทรีย์ที่สำคัญของสิ่งมีชีวิต เพราะเซลล์ของสิ่งมีชีวิตทุกชนิดจะต้อง มีโปรตีนเป็นองค์ประกอบอยู่ในไซโทพลาซึม โดยมนุษย์ได้รับสารอาหารประเภทโปรตีนจากพืชและสัตว์ (Rattanapanont, 2014)

ปัจจุบันกลุ่มอุตสาหกรรมแปรรูปแมลงในประเทศไทยนิยมแปรรูปแมลงในรูปแบบของการทอดและการแช่แข็งเป็นส่วนใหญ่ผลิตภัณฑ์จากแมลงบริโภคได้ส่วนใหญ่ในประเทศไทยจะมีการคงรูปร่างของแมลงไว้ ทำให้ผู้บริโภคเกิดความกังวลและไม่มั่นใจจะรับประทาน การแปรรูปแมลงบริโภคได้ เช่น การบดเป็นผง การสกัดบางส่วนจากแมลง เช่น โปรตีนหรือไขมัน เพื่อนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์อื่นๆ จะทำให้ผู้บริโภคเกิดการยอมรับและรับประทานแมลงมากขึ้น (Jino and Surawang, 2021) การสกัดโปรตีนสามารถทำได้ 3 วิธี ได้แก่ การสกัดโดยใช้ความร้อน การสกัดโดยใช้กรดหรือด่างและการสกัดด้วยเอนไซม์ (Panyam and Kilara, 1996) ซึ่งคุณลักษณะของโปรตีนที่ได้จะแบ่งเป็นโปรตีนเข้มข้น (Concentrate protein) โปรตีนไอโซเลท (Isolated protein) และโปรตีนไฮโดรไลเซท (Hydrolysate protein) โดยโปรตีนสกัดเข้มข้นที่สกัดโดยใช้ความร้อนหรือด่างจะนิยมนำมาใช้ผลิตเป็นโปรตีนเข้มข้นด้วยการสกัดด้วยเอนไซม์หรือกรดเพื่อให้มีปริมาณโปรตีนเพิ่มมากขึ้นและปรับปรุงหรือเพิ่มคุณสมบัติเชิงหน้าที่บางประการให้ดีขึ้น เช่น สมบัติการเกิดอิมัลชัน การเกิดโฟม การเกิดเจลและการละลาย เป็นต้น (Kristinson and Rasco, 2000) การสกัดด้วยน้ำและด่างเป็นวิธีการแบบดั้งเดิมในการสกัดโปรตีนแต่วิธีการนี้จะต้องใช้เวลาสกัดนาน ผลผลิตต่ำและไม่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมดังนั้นการใช้อัลตราซาวด์ช่วยสกัด (Ultrasound-assisted extraction, UAE) จะสามารถปรับปรุงประสิทธิภาพในการสกัดช่วยเพิ่มผลได้และลดเวลาในการสกัด (Duangjarus *et al.*, 2021)

อุตสาหกรรมอาหารมีการเปลี่ยนแปลงอย่างต่อเนื่อง ยิ่งในยุคปัจจุบันที่ผลกระทบจากการระบาดของโควิด-19 ทำให้ผู้บริโภคมีพฤติกรรมที่เปลี่ยนแปลงไปอย่างมากเห็นได้จากการให้ความสำคัญกับคุณค่าทางโภชนาการ ความสะอาดและปลอดภัยต่อสุขภาพและที่ขาดไม่ได้ คือ รสชาติยังต้องอร่อยและสดใหม่อยู่เสมอ แนวโน้มในปัจจุบันพบว่า ไม่เพียงแต่ผู้สูงวัยที่เลือกรับประทานอาหารเพื่อสุขภาพแต่กลุ่มคนรุ่นใหม่ไม่ว่าจะเป็น Gen Y หรือ Gen Z ล้วนมองหาผลิตภัณฑ์ทางเลือกที่ดีต่อ

สุขภาพเพราะต้องการมีร่างกายที่แข็งแรงต่อสู้กับโรคร้ายเช่นเดียวกัน อาหารฟังก์ชัน (Functional food) เป็นอาหารที่ใช้ในเชิงพาณิชย์ที่ทางอุตสาหกรรมอาหารในประเทศที่พัฒนาแล้วได้พัฒนาขึ้นเพื่อตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภคที่ต้องการอาหารที่มีรสชาติดี สะดวกในการรับประทานและมีประโยชน์ต่อสุขภาพทั้งระยะสั้นและระยะยาวโดยเฉพาะช่วยลดความเสี่ยงและป้องกันปัญหาสุขภาพของผู้บริโภคที่เกิดจากรับประทานอาหารที่ไม่ถูกต้อง ไม่ครบหรือไม่เพียงพอต่อความต้องการของร่างกายและเป็นประโยชน์ในด้านธุรกิจแต่ยังไม่เป็นที่ยอมรับในหน่วยงานที่กำกับดูแลด้านอาหาร (Lertrat *et al.*, 2018) ผู้ประกอบการอาหารมีการแปรรูปจิ้งหรีดเป็นผงจิ้งหรีดเพื่อนำไปใช้เป็นส่วนผสมในผลิตภัณฑ์อาหารต่างๆ เช่น ผลิตภัณฑ์ขนมอบ เครื่องดื่มและขนมขบเคี้ยว แม้ว่าในผงจิ้งหรีดจะมีโปรตีนอยู่สูงแต่ยังคงมีไขมันอยู่สูงเช่นกันซึ่งส่วนใหญ่เป็นไขมันอิ่มตัว การนำผงจิ้งหรีดไปใช้เป็นส่วนผสมในอาหารอาจจะส่งผลต่อสุขภาพของผู้บริโภคได้ การสกัดแยกโปรตีนหรือไขมันออกจากผงโปรตีนจะทำให้สารสกัดที่เข้มข้นเหมาะสมกับผู้บริโภคที่ต้องการสารอาหารที่มีปริมาณสูงโดยเฉพาะโปรตีน เช่น ผู้สูงอายุหรือผู้ที่ออกกำลังกาย เพื่อเสริมกล้ามเนื้อในร่างกาย เป็นต้น

ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงสนใจที่จะนำจิ้งหรีดที่นิยมเลี้ยงในจังหวัดนครศรีธรรมราชมาผลิตเป็นผงจิ้งหรีดแล้วสกัดโปรตีนเข้มข้นด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์เพื่อนำโปรตีนที่สกัดได้ไปใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารฟังก์ชันจะช่วยยกระดับผงจิ้งหรีดและเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์แปรรูปจากสารสกัดโปรตีนเข้มข้นในทางพาณิชย์

## วิธีดำเนินการวิจัย

### 1. การเตรียมผงจิ้งหรีด

จิ้งหรีด (สายพันธุ์สะตังและทองดำ) ตัวเต็มวัยจากฟาร์มเกษตรกร (นายทั้ง) อ.เชียรใหญ่ จ.นครศรีธรรมราช นำมาแช่น้ำเย็น จึงตัดออกด้วยกระชอนใส่ลงในน้ำสะอาด แล้วล้างด้วยน้ำ 3 ครั้ง นำไปลวกในน้ำต้มเดือด แล้วอบแห้งด้วยตู้อบลมร้อน (80°C, 7 hr) จากนั้นบดด้วยเครื่องบด และร่อนด้วยตะแกรงร่อน (ขนาดอนุภาค 250  $\mu\text{m}$ ) เก็บในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ ปิดสนิทที่อุณหภูมิ 4°C (modified from Chooklin *et al.*, 2023) ก่อนนำไปวิเคราะห์คุณภาพ (ค่าสี ( $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$ ) ด้วยเครื่อง Hunter Lab และองค์ประกอบทางเคมี (Proximate analysis) ตามวิธี AOAC (2000) และเพื่อเตรียมการสกัดโปรตีนต่อไป

### 2. สภาพที่เหมาะสมในการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีดด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์

นำผงจิ้งหรีด (สายพันธุ์สะตังจากปริมาณโปรตีนสูงสุด) ที่ผ่านการเตรียมมา 20 g สกัดโปรตีนโดยใช้น้ำกลั่นเป็นตัวทำละลายที่อัตรา S/L อุณหภูมิและเวลาในการสกัดตาม Table 1 ด้วยเครื่องอัลตราซาวด์ ((120 W, 45 kHz) ที่ pH 11.0 (modified from Chooklin *et al.*, 2023) โดยศึกษาสภาพที่เหมาะสมในการสกัดโปรตีนด้วยการใช้โปรแกรมทางสถิติเพื่อช่วยในการออกแบบการทดลอง โดยมีการกำหนดปัจจัยที่ส่งผลต่อการสกัดโปรตีนไว้ 3 ปัจจัย คือ อุณหภูมิ ( $X_1$ ) สัดส่วนตัวอย่างต่อตัวทำละลาย ( $X_2$ ) และเวลา ( $X_3$ ) ซึ่งระดับของแต่ละปัจจัยที่ใช้ในการทดลองมี 3 ระดับ คือ ระดับต่ำ (-1) ระดับกลาง (0) และระดับสูง (+1) (ตารางที่ 1) นำปัจจัยต่างๆ ไปกำหนดลำดับและออกแบบชุดการทดลองด้วยโปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ ด้วยเทคนิควิธีพื้นผิวตอบสนอง (RSM) แบบ Box-Behnken Design โดยกำหนดให้ร้อยละผลได้โปรตีนเป็นค่าตอบสนอง (Y) จะได้จำนวนชุดทดลองทั้งหมด 17 ชุด โดยมีการทำซ้ำที่จุดกึ่งกลาง 5 ชุดการทดลอง แยกส่วนสารละลายที่เป็นของเหลว (Supernatant) ซึ่งเป็นส่วนที่โปรตีนละลายอยู่ด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยง ที่ 4°C ความเร็วรอบ 12,000 rpm เป็น

เวลา 20 min นำส่วนใสไปวิเคราะห์ %protein เพื่อหาสถานะที่เหมาะสมในการสกัด หลังจากนั้นดำเนินการสกัดโปรตีนด้วยสถานะที่เหมาะสมปริมาณ 1.5 L นำสารสกัดโปรตีนไปฟรีซดรายจนได้สารสกัดโปรตีน (ความชื้นน้อยกว่า 5%) จากนั้นนำผงโปรตีนเข้มข้นวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (AOAC, 2000) และคำนวณดังนี้

$$\text{ร้อยละผลผลิต (Extraction yield\%)} = \left( \frac{\text{น้ำหนักของสารสกัด(g)}}{\text{น้ำหนักของตัวอย่าง(g)}} \right) \times 100$$

$$\text{อัตราการสกัดโปรตีน (Extraction rate of protein\%)} = \left( \frac{\text{ปริมาณโปรตีนของสารสกัด(g)}}{\text{ปริมาณโปรตีนของตัวอย่าง(g)}} \right) \times \text{\%ผลผลิต}$$

**Table 1** Factor and level in experiment

Factor	Level		
	-1	0	1
Extraction temperature ( $X_1$ )	30	35	40
S/L ratio ( $X_2$ )	1:3	1:6	1:9
Extraction time ( $X_3$ )	10	15	30

### 3.การใช้โปรตีนที่สกัดได้ในผลิตภัณฑ์อาหารฟังก์ชันเพื่อสุขภาพ

นำผงโปรตีนจิ้งหรีดเข้มข้นจากข้อ 1 (0-20%) บดผสมกับแป้งสาลี แป้งข้าวกล้องไรนครายพันธุ์เม็ดฝ้าย 62 (MFF) และสังข์หยด (SYF; 0-30%) แป้งข้าวเจ้า (20%) แป้งมันสำปะหลัง (20%) น้ำมันพืช (3%) น้ำ (5%) และเกลือ (1%) ในเครื่องเครื่องผสมจากนั้นนำส่วนผสมไปแปรรูป โดยเครื่องเอกซ์ทรูเดอร์แบบสกรูคู่ (Twin screw extruder) ใช้หน้าแปลนรูปวงกลม 1 รู (3 mm) อัตราการป้อนส่วนผสม 10 rpm อัตราการป้อนน้ำ (Stroke 20%, Frequency 85-90%) ความเร็วรอบสกรู 80 rpm อุณหภูมิบาร์เรล 1 – 6 และตายเท่ากับ 30, 80, 90, 120, 80, 70 และ 70°C ตามลำดับ

นำผลิตภัณฑ์พาสต้าข้าวกล้องไรนครเสริมผงโปรตีนจิ้งหรีดด้วยสถานะที่เหมาะสม (ข้อ 2) มาทดสอบคุณลักษณะทางกายภาพ (อัตราการพองตัว เวลาที่เหมาะสมในการต้มให้สุก และค่าสี) คุณลักษณะทางเคมี (ความชื้น ปริมาณน้ำอิสระ ปริมาณโพลีฟีนอลทั้งหมด และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระโดยวิธี DPPH ) และคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสโดยเปรียบเทียบพาสต้าแป้งสาลีทางการค้า

## ผลการวิจัยและวิจารณ์ผล

### 1.การเตรียมผงจิ้งหรีด

เมื่อนำจิ้งหรีดสะตั้ง (*Acheta domestica*) และจิ้งหรีดทองดำ (*Gryllus bimaculatus*) มาอบแห้งด้วยตู้อบแห้งแบบลมร้อน (Tray dryer) อุณหภูมิ 80°C เวลา 6 hr พบว่า จิ้งหรีดสะตั้งและจิ้งหรีดทองดำมีค่าความชื้น (Moisture content) สุดท้ายเท่ากับ 9.95%w/w และ 9.28%w/w ตามลำดับ ซึ่งค่าความชื้นของจิ้งหรีดทั้ง 2 สายพันธุ์ มีค่าไม่เกิน 10%w/w บ่งบอกได้ว่าเกิดการเสื่อมเสียได้ยากจึงทำให้สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน ส่วนค่าผลผลิต (Yield) เท่ากับ 26.05%

และ 25.90% ตามลำดับ นำจิ้งหรีดที่ผ่านการอบแห้งมาบดด้วยเครื่องบดและคัดขนาดด้วยตะแกรงร่อน พบว่า ผงจิ้งหรีดสะเด็ดจะมีลักษณะเป็นผงหยาบสีน้ำตาลอ่อน ส่วนจิ้งหรีดทองคำจะมีสีคล้ำกว่าทั้งนี้ขึ้นกับสายพันธุ์ของจิ้งหรีด

เมื่อนำผงจิ้งหรีดที่ผ่านการคัดขนาดแล้วมาวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและสมบัติทางเคมีแสดงดัง Table 2 พบว่าสมบัติทางกายภาพของผงจิ้งหรีดสะเด็ดมีค่าความสว่าง ( $L^*$ ) มากกว่าผงจิ้งหรีดทองคำ ค่าความเป็นสีแดง ( $a^*$ ) และความเป็นสีเหลือง ( $b^*$ ) มีค่าใกล้เคียงกันทั้งสองสายพันธุ์ ส่วนสมบัติทางเคมีของจิ้งหรีดมีค่าโปรตีนสูงโดยค่าโปรตีนผงจิ้งหรีดสะเด็ดเท่ากับ 58.32% สูงกว่าผงจิ้งหรีดทองคำ (57.47%) และมีค่าไขมันสูงทั้งสองสายพันธุ์ (16.08-17.06%) สอดคล้องกับการศึกษาของ Rashmi (2019) พบว่า ผงจิ้งหรีดมีค่าโปรตีนและไขมันเท่ากับ 63.43% และ 20.86% ตามลำดับ เช่นเดียวกับการศึกษาของ Udomsil *et al.* (2019) พบว่า ผงจิ้งหรีดสะเด็ดมีค่าโปรตีนและไขมันเท่ากับ 71.7% และ 10.40% ส่วนผงจิ้งหรีดทองคำมีค่าโปรตีนและไขมันเท่ากับ 60.70% และ 23.40% ตามลำดับ ส่วนการศึกษาของ Laroche *et al.* (2019) พบว่า ผงจิ้งหรีดสะเด็ดมีค่าโปรตีนเท่ากับ 53.0% ส่วนอื่น (น้ำตาล ไขมัน อื่นๆ) เท่ากับ 35.10% ค่าโปรตีนของจิ้งหรีดสะเด็ดมีค่าอยู่ระหว่าง 55-70% (Rumpold and Sculter, 2013) ดังนั้นผลจากการศึกษาบ่งบอกว่าโปรตีนเป็นองค์ประกอบหลักของสารอาหารที่มีในจิ้งหรีด และค่าปริมาณโปรตีนที่แตกต่างกันเนื่องจากลำดับ (Order) และสปีชีส์ (Species) ของแมลง จิ้งหรีดจึงเป็นแหล่งโปรตีนทางเลือกที่น่าสนใจในอนาคต

**Table 2** Physical and chemical properties of cricket powder

Species	Physical properties			Chemical properties					
	Color			Moisture (%)	Protein (%)	Fat (%)	Fiber (%)	Ash (%)	Carbohydrate (%)
	L*	a*	b*						
<i>Acheta domestica</i>	46.02±	5.44±	17.33±	3.34±	58.32±	16.80	2.09±	3.39±	18.03±
<i>Gryllus bimaculatus</i>	0.23	0.08	0.25	0.03	0.81	±0.15	0.15	0.81	1.72
<i>Gryllus</i>	32.16±	5.24±	11.55±	3.63±	57.45±	17.06	1.83±	1.90±	21.80±
<i>bimaculatus</i>	0.16	0.12	0.47	0.02	0.32	±0.18	0.18	0.70	0.38

## 2.สภาวะที่เหมาะสมในการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีดด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์

เมื่อนำผงจิ้งหรีดสดตั้ง (ข้อ 1) มา 20 g สกัดโปรตีนโดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เป็นตัวทำละลายที่มีความเข้มข้น 1.0 N อัตราส่วนของ S/L 1:3 - 1:6 อุณหภูมิ 30-40°C และเวลาในการสกัด 10-30 min ด้วยเครื่องอัลตราซาวด์ (120 W, 45 kHz) สามารถสร้างสมการรีเกรสชัน (Multiple regression model) ด้วยวิธีพื้นผิวตอบสนองแบบ Box-Behnken ของตัวแปรอุณหภูมิ สัดส่วนของแข็งต่อของเหลวและเวลาในการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีด

ในความสัมพันธ์ในรูปของกราฟพื้นผิวสามมิติด้วยวิธี RSM จะได้จากความสัมพันธ์ของสมการ Regression ของความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรเพื่อคาดคะเนสภาวะที่เหมาะสมโดยความสัมพันธ์ของค่าจะพิจารณาได้ครั้งละสองตัวแปรซึ่งในการศึกษานี้สนใจ 3 ตัวแปร ดังนั้นจะให้ตัวแปรหนึ่งมีค่าคงที่แล้วพิจารณาค่าตัวแปรอีกสองตัวที่เหมาะสมได้จากสมการดังนี้

$$\%Protein = 21.97 + 0.484X_1 - 1.726X_2 - 0.1230X_3 - 0.00775 X_1^2 + 0.03964 X_2^2 + 0.002118 X_3^2 + 0.00484 X_1X_3 - 0.00952 X_2X_3$$

เมื่อนำผลที่ได้มาวิเคราะห์ พบว่า การทดลองนี้สามารถสร้างแบบจำลองที่เหมาะสม (Model fit) เป็นสมการกำลังสอง ( Quadratic model) โดยแบบจำลองที่ได้มีค่า p-value < 0.0001 และยังพบว่าความไม่สมบูรณ์ของข้อมูล (Lack of fit) มีผลอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p < 0.05) ภายใต้อายุ ค่า VIF อยู่ระหว่าง 1- 5 (1<VIF<5 ) ซึ่งแสดงว่า ตัวแปรมีความสัมพันธ์ปานกลางถึงอ่อนโยมรับได้

ดังนั้นสภาวะที่เหมาะสมของการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีดด้วยวิธี Response optimization พบว่า สภาวะในการสกัดที่เหมาะสมที่สุดคือที่ อุณหภูมิ 40°C, S/L เท่ากับ 6 และที่เวลาการสกัด 30 นาที โดยจะให้ค่าเฉลี่ยของผลผลิตโปรตีนสกัดจากจิ้งหรีดที่สูงที่สุดที่ 22.32 ที่ความเชื่อมั่น 95% ดัง Figure 1 ผลการหาสภาวะที่ดีที่สุดด้วยวิธี Response Optimization

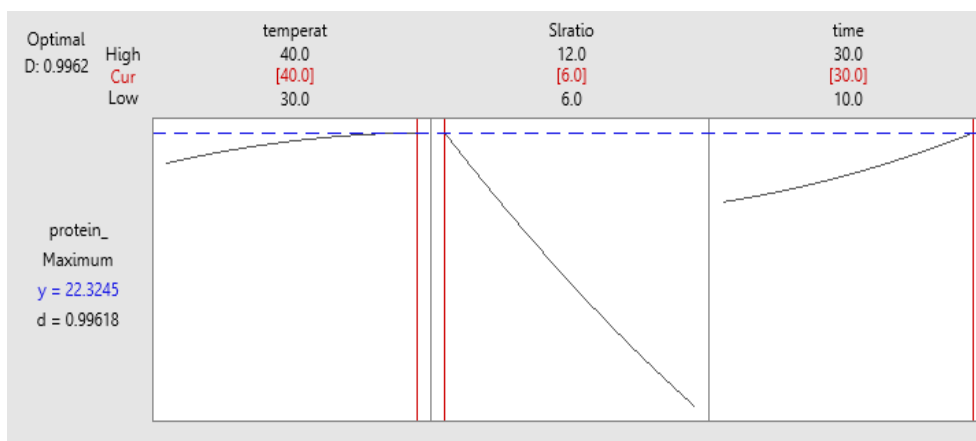


Figure 1 The optimum conditions by response optimization

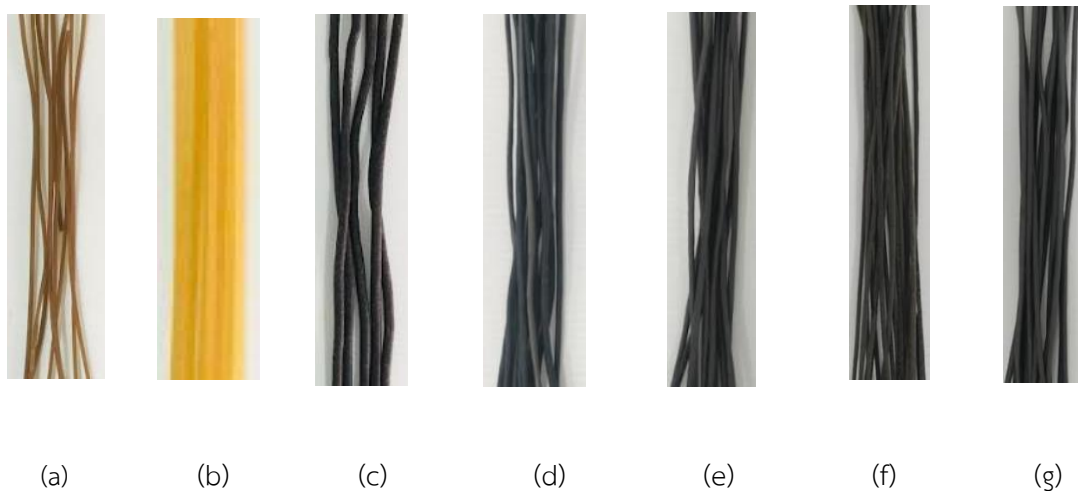
นำผงจิ้งหรีดสด 20 g สกัดโปรตีนด้วยสภาวะที่เหมาะสมจาก RSM โดยใช้ น้ำกลั่นเป็นตัวทำละลายที่อัตรา S/L 1:6 อุณหภูมิ 40°C และเวลาในการสกัด 30 min ด้วยเครื่องอัลตราซาวด์ ((120 W, 45 kHz) ที่ pH 11 แยกส่วนใสด้วยการหมุนเหวี่ยง 12,000 rpm อุณหภูมิ 4°C จนได้สารละลายสกัดโปรตีนปริมาณ 1.5 L แล้วนำไปทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง (Freeze dry) จะได้ผงโปรตีนจิ้งหรีด

เมื่อทำการวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนของผงสารสกัดโปรตีนจิ้งหรีดแบบ Freeze dry พบว่า ปริมาณโปรตีนเท่ากับ 69.57% คิดเป็นผลผลิต 59.55% และอัตราการสกัดโปรตีน 71.03 สอดคล้องกับการศึกษา Pasini *et al.* (2022) ศึกษาศักยภาพของโปรตีนแยกส่วนจากจิ้งหรีดสดสำหรับสูตรพาสต้า พบว่า ผลผลิตการสกัดเท่ากับ 64.3% ปริมาณโปรตีนทั้งหมดในผงสารสกัด PBS เท่ากับ 48.8% และประสิทธิภาพการสกัดเท่ากับ 75.2% ส่วนการศึกษา Choi *et al.* (2017) พบว่า การใช้อัลตราซาวด์สกัดผงโปรตีนจิ้งหรีดได้ผลผลิตการสกัดเท่ากับ 37% เวลาสกัด 15 min จากผลการวิจัยที่ได้เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับปริมาณโปรตีนเข้มข้นของโปรตีนถั่วเหลืองที่นิยมใช้เป็นส่วนผสมแทนเนื้อสัตว์สำหรับอุตสาหกรรมเนื้อสัตว์มีค่าปริมาณโปรตีนอยู่ระหว่าง 62-69% และในการศึกษาของ Laroche *et al.* (2019) พบว่า ผลได้การสกัดโปรตีนและความบริสุทธิ์โปรตีนของจิ้งหรีดทองแดงภายในช่วงระหว่าง 31.0-38.9% และ 58.3-78.5% ตามลำดับ



### 3.การใช้โปรตีนที่สกัดได้ในผลิตภัณฑ์อาหารฟังก์ชันเพื่อสุขภาพ

นำผงโปรตีนจิ้งหรีดเข้มข้นจากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง (0 - 15%) บดผสมกับแป้งสาลี แป้งข้าวกล้องไร่นคร สายพันธุ์เม็ดฝ้าย 62 ร้อยละ 20% แป้งข้าวเจ้า แป้งมันสำปะหลัง น้ำมันพืช น้ำ และเกลือ ในเครื่องเครื่องผสมจากนั้นนำ ส่วนผสมไปแปรรูป โดยเครื่องเอกซ์ทรูเดอร์แบบสกรูคู่ ใช้หน้าแปลอนรูวงกลม 1 รู (3 mm) อัตราการป้อนส่วนผสม 10 rpm อัตราการป้อนน้ำ (Stroke 20%, Frequency 85-90%) ความเร็วรอบสกรู 80 rpm อุณหภูมิบาร์เรล 1 – 6 และตายเท่ากับ 30, 80, 90, 120, 80, 70 และ 70°C ตามลำดับ ได้ผลิตภัณฑ์พาสต้า แสดงใน Figure 2 และ Table 3



**Figure 2** Characteristics of dried pasta noodles supplemented with different levels of frozen cricket powder protein by compare with commercial pasta

- (a) commercial pasta : riceberry flour
- (b) commercial pasta : wheat flour
- (c) control pasta
- (d) 3% MFF pasta
- (e) 5% MFF pasta
- (f) 10% MFF pasta
- (g) 15% MFF pasta

ผลการศึกษาปริมาณโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็งที่ใช้เติมในพาสต้าตั้งแต่ 0-15% ด้วยกระบวนการเอกซ์ทรูชันต่อ คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของเส้นพาสต้าจากแป้งข้าวกล้องเม็ดฝ้าย 62 แสดงดัง Figure 2 และ Table 8 พบว่า ค่า สี ( $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$ ) มีความแตกต่างจากชุดควบคุม (Figure 2 (c)) และทางการค้า (Figure 2 (a-b)) ในการเพิ่มปริมาณโปรตีน ผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง (Figure 2 (d-g))

จากผลการทดลองใน Table 3 พบว่า เส้นพาสต้าอบแห้งที่เติมปริมาณโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็งเพิ่มขึ้น มีผลทำให้ค่าความสว่าง ( $L^*$ ) มีค่าเพิ่มขึ้น และค่าความเป็นสีเหลือง ( $b^*$ ) มีค่าเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุม อาจเป็นผล เนื่องจากค่าสีและรงควัตถุในผงโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่แข็งที่ใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นเมื่อเติมผงโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่แข็งในปริมาณ ที่เพิ่มขึ้นจึงทำให้ค่าความสว่างเพิ่มขึ้น

คุณสมบัติของเนื้อสัมผัส (Texture) ของพาสต้าจะเป็นดัชนีคุณภาพที่มีอิทธิพลต่อการยอมรับของผู้บริโภคโดยค่าความแน่นเนื้อ (Firmness) เป็นค่าแรงสูงสุดที่ใช้ในการตัดเส้นพาสต้าขาดออกจากกัน ถ้าใช้แรงในการ ตัดมากแสดงว่าเส้นพาสต้ามีความแน่นเนื้อมาก และยังแสดงถึงความคงทนของเส้นพาสต้าต่อการหุงต้มได้ ส่วนค่าความต้านทานต่อการดึงขาด (Tensile strength) แสดงถึงความเหนียว ความยืดหยุ่น ความสามารถในการ เกาะรวมกันของเส้นพาสต้าที่สุกแล้ว และยังชี้ความคงทนของเส้นพาสต้าด้วย จากผลการทดลองพบว่า เมื่อปริมาณผงโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่แข็งเพิ่มขึ้นมีผลทำให้ค่าความแน่นเนื้อและค่าความต้านทานต่อการดึงขาดเพิ่มขึ้น อาจเป็นผลมาจากองค์ประกอบและสมบัติเชิงหน้าที่ของผงโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่แข็ง การศึกษาของ Duda *et al.* (2019) ศึกษาคุณภาพและคุณสมบัติทางโภชนาการ/เนื้อสัมผัสของพาสต้าแป้งสาลีดูรัมเสริมด้วยผงจิ้งหรีด พบว่า ค่าความแน่นเนื้อของพาสต้าที่เสริมด้วยผงจิ้งหรีดจะมีค่าสูงกว่าพาสต้าชุดควบคุม เนื่องจากโปรตีนในตัวอย่าง โดยการเพิ่มผงจิ้งหรีดที่มากขึ้นจะทำให้ค่าความแน่นเนื้อเพิ่มสูงขึ้นด้วย และจากผลการทดลองใน Table 3 พบว่า ค่าผลได้ (Yield) ปริมาณความชื้น (Moisture content) และปริมาณน้ำอิสระ (Water activity) ของเส้นพาสต้าจากแป้งข้าวกลึงเม็ดฝ้ายเสริมผงโปรตีนจิ้งหรีดแช่แข็ง เท่ากับ 68.03-78.05%, 2.53-6.41% และ 0.41-0.73 ตามลำดับ ค่าผลได้สูงสุดที่ปริมาณของผงโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่แข็ง 10% สำหรับค่าความชื้นไม่เกิน 10% และปริมาณน้ำอิสระของเส้นพาสต้าทุกชนิด มีค่าไม่เกิน 0.6 จัดอยู่ในกลุ่มของอาหารแห้งที่มีอายุการเก็บรักษาได้นาน

**Table 3** Physicochemical properties of dried pasta supplemented with different levels of frozen cricket protein powder and commercial pasta

Example	% Yield	Color			Moisture content (%)	Water activity	Protein %	Firmness (N)	Tensile strength (N)
		L*	a*	b*					
Commercial (riceberry)	-	30.22±1.28 <sup>b</sup>	5.31±0.31 <sup>b</sup>	10.62±2.07 <sup>b</sup>	5.12±0.29 <sup>b</sup>	0.28±0.01 <sup>c</sup>	-	3.42±0.39 <sup>f</sup>	0.44±0.15 <sup>d</sup>
Commercial (wheat rice)	-	51.48±0.12 <sup>a</sup>	12.62±0.41 <sup>a</sup>	35.33±1.03 <sup>a</sup>	2.71±0.06 <sup>d</sup>	0.29±0.01 <sup>c</sup>	-	2.54±0.00 <sup>f</sup>	0.66±0.03 <sup>b</sup>
Control	69.83	19.41±0.16 <sup>d</sup>	1.59±0.09 <sup>c</sup>	-1.72±0.08 <sup>e</sup>	4.84±0.50 <sup>c</sup>	0.54±0.05 <sup>a</sup>	-	10.64±0.52 <sup>e</sup>	0.23±0.05 <sup>e</sup>
MFF-Freeze Dry 3 %	69.92	22.85±0.87 <sup>c</sup>	0.82±0.64 <sup>d</sup>	-0.91±1.77 <sup>e</sup>	2.53±0.56 <sup>d</sup>	0.41±0.01 <sup>b</sup>	8.10±0.08 <sup>d</sup>	11.44±1.16 <sup>d</sup>	0.51±0.05 <sup>c</sup>
MFF-Freeze Dry 5 %	70.64	19.04±1.07 <sup>d</sup>	1.65±0.05 <sup>c</sup>	-1.28±0.21 <sup>e</sup>	4.95±0.82 <sup>c</sup>	0.53±0.03 <sup>a</sup>	10.65±0.04 <sup>c</sup>	12.50±1.83 <sup>c</sup>	0.56±0.10 <sup>c</sup>
MFF-Freeze Dry 10 %	78.05	23.60±0.59 <sup>c</sup>	1.09±0.03 <sup>d</sup>	1.95±0.01 <sup>d</sup>	4.45±0.38 <sup>c</sup>	0.55±0.01 <sup>a</sup>	13.17±0.08 <sup>b</sup>	13.14±0.52 <sup>b</sup>	0.70±0.04 <sup>b</sup>
MFF-Freeze Dry 15 %	68.03	23.64±2.29 <sup>c</sup>	1.69±0.91 <sup>c</sup>	6.16±2.64 <sup>c</sup>	6.41±0.48 <sup>a</sup>	0.53±0.01 <sup>a</sup>	19.94±0.04 <sup>a</sup>	15.20±2.12 <sup>a</sup>	0.94±0.04 <sup>a</sup>

**Note:** Values are mean ± SD of triplicate samples (n=3)

Different superscript letters in the same column indicate significant difference ( $p < 0.05$ )

จากการวิเคราะห์คุณภาพการปรุงของพาสต้าอบแห้งที่เสริมโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง 0-15% ได้ผลการวิเคราะห์ดัง Table 4 พบว่า เมื่อปริมาณผงโปรตีนจิ้งหรีดแช่เยือกแข็งเพิ่มขึ้น มีผลทำให้ระยะเวลาในการต้มสุกลดลง เมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุม และเวลาในการปรุงสุกที่เหมาะสมของพาสต้าทางการค้าเท่ากับ 13.40- 18.30 min (Table 4) พาสต้าทั้ง 5 สูตรใช้เวลาในการปรุงสุก (12.30-22.40 min) เนื่องจากงานวิจัยนี้ใช้ขนาดรูหน้าแปลนของเครื่องเอกซ์ทรูเดอร์ 2 mm ในกระบวนการผลิตพาสต้าจึงมีขนาดเส้นพาสต้าที่ได้ใหญ่กว่าทางการค้าและมีปริมาณของแข็งที่สูญเสียระหว่างการต้มลดลง แต่น้ำหนักที่ได้หลักการต้มเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุม

**Table 4** Cooking properties of dried pasta supplemented with different levels of frozen cricket protein powder and commercial pasta

Example	Cooking Quality		
	Cooking time (min)	Cooking loss (%)	Cooking water absorption index (%)
Commercial (riceberry)	13.40±0.20 <sup>d</sup>	51.53±0.37 <sup>a</sup>	56.53±0.25 <sup>b</sup>
Commercial (wheat rice)	18.30±0.20 <sup>b</sup>	25.28±0.10 <sup>d</sup>	55.13±0.06 <sup>b</sup>
Control	22.40±0.20 <sup>a</sup>	28.36±0.03 <sup>c</sup>	69.77±0.09 <sup>a</sup>
MFF-Freeze Dry 3 %	13.00±0.00 <sup>d</sup>	30.89±0.02 <sup>b</sup>	35.23±0.02 <sup>c</sup>
MFF-Freeze Dry 5 %	13.00±0.00 <sup>d</sup>	23.24±0.01 <sup>e</sup>	32.24±0.01 <sup>c</sup>
MFF-Freeze Dry 10 %	12.30±0.00 <sup>e</sup>	20.94±2.93 <sup>f</sup>	29.97±2.08 <sup>d</sup>
MFF-Freeze Dry 15 %	15.20±0.00 <sup>c</sup>	23.84±1.57 <sup>e</sup>	32.35±1.08 <sup>c</sup>

**Note:** Values are mean ± SD of triplicate samples (n=3)

Different superscript letters in the same column indicate significant difference ( $p < 0.05$ )

ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส แสดงดัง Table 5 พบว่า เส้นพาสต้าอบแห้งที่เสริมโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง 10% ได้คะแนนความชอบสูงสุด (8.18) ใช้ระยะเวลาในการต้มสุก ปริมาณของแข็งที่สูญเสียต่ำ และผลได้สูง ดังนั้นจึงเลือกสูตรเส้นพาสต้าอบแห้งที่เสริมโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง 10% ไปศึกษาในขั้นตอนต่อไป

**Table 5** Sensory properties of dried pasta supplemented with different levels of frozen cricket powder protein and commercial pasta

Example	Sensory test				
	Color	Odor	Flavor	Texture	Overall liking
Commercial (riceberry)	8.00±0.83 <sup>a</sup>	7.90±0.66 <sup>a</sup>	7.93±0.58 <sup>a</sup>	8.33±0.60 <sup>a</sup>	8.40±0.49 <sup>a</sup>
Commercial (wheat rice)	8.00±0.98 <sup>a</sup>	7.96±0.96 <sup>a</sup>	7.66±0.71 <sup>ab</sup>	7.86±0.93 <sup>b</sup>	8.56±0.50 <sup>a</sup>
Control	5.86±1.45 <sup>d</sup>	5.50±1.57 <sup>d</sup>	5.96±1.51 <sup>d</sup>	7.96±0.96 <sup>b</sup>	7.90±0.80 <sup>b</sup>
MFF-Freeze Dry 3 %	6.36±0.80 <sup>c</sup>	6.56±0.67 <sup>c</sup>	6.16±0.91 <sup>c</sup>	6.30±0.46 <sup>c</sup>	6.10±0.66 <sup>d</sup>
MFF-Freeze Dry 5 %	6.76±1.07 <sup>c</sup>	7.13±0.77 <sup>ab</sup>	6.46±0.81 <sup>c</sup>	6.43±0.89 <sup>c</sup>	6.43±0.81 <sup>d</sup>
MFF-Freeze Dry 10 %	8.12±0.49 <sup>a</sup>	7.12±1.65 <sup>ab</sup>	7.94±0.75 <sup>a</sup>	8.00±0.71 <sup>a</sup>	8.18±0.64 <sup>a</sup>
MFF-Freeze Dry 15 %	7.35±0.93 <sup>b</sup>	6.53±1.33 <sup>c</sup>	7.12±0.78 <sup>ab</sup>	7.06±0.56 <sup>b</sup>	6.82±0.53 <sup>c</sup>

**Note:** Values are mean ± SD of triplicate samples (n=3)

Different superscript letters in the same column indicate significant difference ( $p < 0.05$ )

## สรุป

จิ้งหรีดสายพันธุ์สะตังหรือจิ้งหรีดบ้านและสายพันธุ์ทองคำที่ใช้ในการศึกษานี้ พบว่า ผงจิ้งหรีดสะตังจะมีลักษณะเป็นผงหยาบสีน้ำตาลอ่อน ส่วนจิ้งหรีดทองคำจะมีสีคล้ำกว่า คุณสมบัติทางกายภาพของผงจิ้งหรีดสะตังมีค่าความสว่าง ( $L^*$ ) มากกว่าผงจิ้งหรีดทองคำ ค่าความเป็นสีแดง ( $a^*$ ) และค่าความเป็นสีเหลือง ( $b^*$ ) มีค่าใกล้เคียงกันทั้งสองสายพันธุ์ ส่วนคุณสมบัติทางเคมีของจิ้งหรีดมีค่าโปรตีนสูงโดยค่าโปรตีนผงจิ้งหรีดสะตังเท่ากับ 58.32% สูงกว่าผงจิ้งหรีดทองคำ (57.47%) และมีค่าไขมันสูงทั้งสองสายพันธุ์ (16.08-17.06%) สภาวะที่เหมาะสมของการสกัดโปรตีนจากผงจิ้งหรีดด้วยวิธี Response optimization พบว่า สภาวะในการสกัดที่เหมาะสม คือ อุณหภูมิ 40°C, S/L เท่ากับ 6 และเวลาการสกัด 30 นาที โดยจะให้ค่าเฉลี่ยของผลผลิตโปรตีนสกัดจากจิ้งหรีดที่สูงที่สุดที่ 22.32 ที่ความเข้มข้น 95% เมื่อนำผงสารสกัดโปรตีนจิ้งหรีดมาทำแห้งแบบ Freeze dry พบว่า ปริมาณโปรตีนเท่ากับ 69.57% คิดเป็นผลผลิต 59.55% และอัตราการสกัดโปรตีน 71.03 ดังนั้นผงโปรตีนที่สกัดได้จึงเหมาะจะนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารฟังก์ชันและจะช่วยยกระดับผงจิ้งหรีดได้ในทางพาณิชย์ เส้นพาสต้าผลิตด้วยเครื่องเอกซ์ทรูเดอร์จากแป้งข้าวกล้องเม็ดฝ้าย 62 (20%) เสริมโปรตีนผงจิ้งหรีดแช่เยือกแข็ง 10% มีคะแนนความชอบสูงสุด (8.18) ใช้ระยะเวลาในการต้มสุก (12.30 min) ปริมาณของแข็งที่สูญเสียต่ำ (20.94%) และผลได้สูง (78.05%) ส่วนผลิตภัณฑ์คุกกี้ที่เติมผงจิ้งหรีด 10% ได้คะแนนความชอบสูงสุด (7.13)

## กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณสำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) ในการสนับสนุนโครงการวิจัยการสกัดโปรตีนเข้มข้นจากผงจิ้งหรีดด้วยเทคนิคอัลตราซาวด์สำหรับผลิตภัณฑ์อาหารฟังก์ชัน ภายใต้งบประมาณประจำปี 2565 และขอขอบคุณห้องปฏิบัติการนวัตกรรมอาหารและการบรรจุ คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช (ทุ่งใหญ่) ที่อำนวยความสะดวกในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือวิทยาศาสตร์ในการทำวิจัยครั้งนี้

## เอกสารอ้างอิง

- Agricultural Technology Promotion Center (Economic Insects) Chumphon Province. (2018). Information on economic insect farmers by province in 2018 (Report). (in Thai)
- Association of Official Analytical Chemists (AOAC). (2000). *Official Methods of Analysis of AOAC International*. 17<sup>th</sup> ed. Gaithersburg. AOAC International
- Chansom, T. (2020). Effects of different foods on growth, reproduction rate and protein content of field crickets (*Gryllus bimaculatus* de Geer). (Master's thesis). Kasetsart University. (in Thai)
- Chooklin, S., Thongnok, S. & Phromkerd, W. (2023). Optimizing extruded snack production from germinated Med Fai brown rice by using response surface methodology. *Science & Technology Asia*, 28(3): 264-275.
- Choi, B.D., Wang, N.A.K. & Auh, J.H. (2017). Defatting and Sonication Enhances Protein Extraction from Edible Insects. *Korean Journal for Food Science of Animal Resources*, 37(6): 955-961.
- Duda, A., Adamczak, J., Chelminska, P., Justyna, J. & Kowalczewski, P. (2019). Quality and nutritional/textural properties of durum wheat pasta enriched with cricket powder. *Foods*, 8(46): 1-10.
- Duangjarus, N., Chaiworapuek, W., Ritthiruangdej, P., Sae-tan, S. & Charoensiddhi, S. (2021). Ultrasound-assisted extraction for the recovery of proteins from duckweed (*Wolffia globosa*) using response surface methodology. Proceeding of the 59<sup>th</sup> KU Annual Conference, Kasetsart University, Bangkok: Kasetsart University.
- Jino, T. & Surawang, S. (2021). Chemical composition and optimum condition of protein concentrate extraction from commercial crickets. *Thai Journal of Science and Technology*, 10(1): 64-73. (in Thai)
- Kristinsson, H. & Rasco, B. (2000). Fish protein hydrolysates: production, biochemical, and functional properties. *Critical Reviews in Food Science and Nutrition*, 40(1): 43-81.
- Laroche, M., Perreault, V., Marciniak, A., Gravel, A., Chamberland, J. & Doyen, A. (2019). Comparison of conventional and sustainable lipid extraction methods for the production of oil and protein isolate from edible insect meal. *Foods*, 8(572): 1-11.
- Lertrat, K., Patthanotai, A. & Chokloi, S. (2018). The path to creating healthy food innovations. Khon Kaen: Khon Kaen press. (in Thai)
- Panyam, D. & Kilara, A. (1996). Enhancing the functionality of food proteins by enzymatic

- modification. *Trends in Food Science & Technology*, 7(4): 120-125.
- Pasini, G., Cullere, M., Vegro, M. & Simonato, B. (2022). Potentiality of protein fractions from the house cricket (*Acheta domesticus*) and yellow mealworm (*Tenebrio molitor*) for pasta formulation. *LWT-Food Science and Technology*, 164(2): 1136-1138.
- Rashmi, V.A. (2019). Functional Insect Protein Extracts for Food Applications. (Master's thesis). University of Central Oklahoma.
- Rumpold, B.A. & Schultze, O.K. 2013. Nutritional composition and safety aspects of edible insects. *Molecular Nutrition Food Research*, 57(5): 802-823.
- Pantua, T. (2020). Edible insects: nutrition value and their processing for utilization. *Food Journal*, 50(1): 5-12. (in Thai)
- Rattanapanont, N. (2014). Food Chemistry. Bangkok: Odeon Store press. (in Thai)
- Udomsil, N., Imsoonthornruksa, S., Gosalawit, C. & Ketudat-Cairns, M. (2019). Nutritional values and functional properties of house cricket (*Acheta domestic*) and field cricket (*Gryllus bimaculatus*). *Food Science and Technology Research*, 25(4): 597-605.